

РЕМОНТНЫЙ НАБОР НА БАЗЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

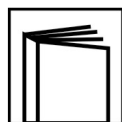


Техническая информация

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

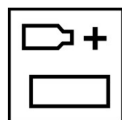
Компоненты продукта	Эпоксидная смола Отвердитель эпоксидной смолы
Описание продукта	Эластичная конструкционная смола с добавлением соответствующих катализаторов. В сочетании со стекломатом может применяться для ручного ремонта больших повреждений. Полученное покрытие обладает очень высокой адгезией к основанию и высокой прочностью.
Физико-химические данные	Цвет смолы: <i>желтовато-прозрачный</i> Степень глянца: матовая

Процесс нанесения



Применение

В сочетании со стекломатом применяется для ремонта больших дыр и дефектов на поверхностях большой площади выше и ниже ватерлинии. Продукт обладает очень высокой адгезией к различным основаниям. Его можно наносить на металлические, в том числе незагрунтованные, основания, на сталь, алюминий, эпоксидные и полиэфирные стеклопластики, а также дерево.



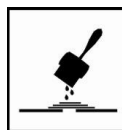
Пропорция смешивания компонентов:

Эпоксидная смола: Отвердитель:
100 : 23

Весовые части: (г)

Компоненты смешать до получения однородного цвета. Не смешивать компоненты в большем количестве, чем может быть использовано в течение срока пригодности к применению.

Время нанесения после смешивания с отвердителем – 30 минут.



Количество слоёв

Можно накладывать несколько слоёв матов.

Расход смолы с отвердителем – 0,3-0,7 кг на 1м² на один слой



Нанесение

- подготовить соответствующий кусок стекломата, так чтобы он приблизительно на 2 см заходил за края повреждения,
- с помощью кисти нанести смолу, смешанную с отвердителем, на очищенное место,
- наложить мат, прижать и пропитать смолой с помощью кисти; разрешается накладывать несколько слоёв матов,
- подождать около 24 часов, после чего поверхность можно обрабатывать механически или выровнять с помощью полиэфирной шпаклёвки.
- минимальная температура нанесения продукта составляет +15°C

ПРИМЕЧАНИЕ: Не выливать остатки смолы, смешанной с отвердителем, назад в банку!

ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА



Время отвердения 24 часа при 20°C.
Время отвердения 20 часов при 30°C.

Полное отвердение при температуре 20°C занимает 7 дней.
Температура ниже 20°C значительно продлевает время высыхания.

Подготовка основания

Полиэфирные ламинаты надо раньше обезжирить, шлифовать (P80-P120) и снова обезжирить
Грунты надо раньше обезжирить, шлифовать (P220-280) и снова обезжирить

Дальнейшая работа

После отвердения поверхность отшлифовать:
- черновое шлифование: P80-P120,
- чистовое шлифование: P120-P240.

На полиэфирную смолу можно нанести шпатлевки полиэфирные, эпоксидные, акриловые грунты, краски и лаки

Общие замечания

- В процессе работы обязательно использовать исправные средства индивидуальной защиты. Оберегать кожу и глаза.
- Обеспечить вентиляцию помещений.
- Сразу после окончания работы вымыть инструменты.
- **Запрещается превышать рекомендуемые дозы отвердителя!**
- Минимальная температура нанесения продукта составляет +15°C.

Примечание: Для целей безопасности всегда следует поступать в соответствии с данными, приведёнными в "Паспорте безопасности опасного препарата" для данного продукта.

Хранение

Компоненты продукта хранить в герметично закрытых ёмкостях, в сухих и холодных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечного света.

Примечание: После применения ёмкости следует немедленно закрыть! Оберегать отвердитель от перегрева!

Срок годности

Смола - 12 месяцев со дня изготовления.
Отвердитель -12 месяцев со дня изготовления.

Гарантия качества

Производство, контроль качества и осуществление поставок соответствуют требованиям стандартов ISO 9001 и 14001.

Вся информация основывается на тщательных лабораторных исследованиях и многолетнем опыте. Прочная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля над качеством продукции. Однако, мы не несём ответственности за конечные результаты в случае неправильного хранения или применения наших изделий, а также работы без соблюдения правил честного ремесла.

ООО "ТРОТОН", г.Зомброво